



WAC.SAS

SOLDADURA EXOTÉRMICA



CARACTERÍSTICAS

- Cartucho de soldadura exotérmica marca WAC SAS de 45gr, 90gr, 115gr, 150gr, 200gr y 250gr. Textura pulverizada de color gris.
- **COMPOSICIÓN :**
Óxido de aluminio, óxido de cobre, reductores y catalizadores
- **USO:**
Realizar conexiones exotérmicas entre cables de cobre a varillas o a estructuras de acero.
- **PUNTO DE FUSIÓN :** 1.300 °C
- **TEMPERATURA DE CALENTAMIENTO:** 2.200 °C
- **IGNICIÓN :**
No sufre ignición espontánea, debe ser sometido a un calentamiento a partir de 400 °C
- **EXPLOSIVIDAD:**
La soldadura Exotérmica marca WAC SAS no es explosiva



WAC.SAS

SOLDADURA EXOTÉRMICA



PELIGROS PARA LAS PERSONAS:

- A través del contacto con la piel mientras se hace el proceso de ignición puede provocar salpicaduras y quemaduras en la piel.
- El humo producido por la reacción de ignición puede provocar inmediatamente una tos leve.
(Ver instrucciones de uso y manejo del equipo).



PELIGROS PARA EL MEDIO AMBIENTE:

- Bajo ignición pueden ser liberados humo, óxidos de carbono: humos de cobre y aluminio, pequeñas cantidades de humo de fluoruroo humo de ácido fluorhídrico. No verter en lagos, lagunas, arroyos o aguas públicas.
- El cobre y el aluminio pueden ser contaminantes marinos serios. Evite la entrada en vías navegables como alcantarillado, sótano o áreas confinadas.
- En caso de un derrame o vertimiento accidental, notifique a las autoridades pertinentes de acuerdo con todas las regulaciones aplicaciones.